



# Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

## Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : Safran AB-AE-TS / 1443 IND : 00

CODE FOURNISSEUR : MDM503644  
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : **Safran Aircraft Engines**  
Issuing Safran Company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.  
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

### PRODUCT EVALUATION SYSTEMS, INC

637 Donohoe Road  
LATROBE, PA 15650 USA

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante  
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
4.2.1	Magnétoscopie / MPI (Magnetic Particle Inspection)	AMS2300	Qualifié avec restriction(s)/ Qualification with technical restriction(s)	MPI Testing on Safran AE part non authorized Restricted to Steel Cleanliness,	NOT LIMITED

N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks
DQ-5300-2.1_02012019 Nadcap accreditation # 4598170153	Ethan Miller : ethan@pes-testing.com	

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr) / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr)

Auditeur / Responsable de la Qualification  
Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
27/02/2019	F.JACQUES	

## Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

### Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>	
<b>PREPARATION AVANT MAGNETOSCOPIE / PREPARATION BEFORE MPI</b>					
<b>NUMÉRO DE CUVE / TANK NUMBER</b>	<b>TAILLE DE LA CUVE TANK SIZE ( L.w.D) <i>in meters</i></b>	<b>TYPE DE DEGRAISSAGE (Manuellement / <i>Manually or</i> Automatiquement / <i>Automatically</i>)</b>	<b>De quelle manière se fait le dégraissage ? <i>How is performed degreasing ?</i></b>		
			<b>Chaud / Froid <i>Hot / Cold</i></b>	<b>Lessiviel / <i>Detergent</i></b>	<b>Réf Produit / <i>Product Ref</i></b>
N/A	N/A	MANUAL		Acetone	
<b>NUMERO INSTALLATION / FACILITY NUMBER</b>					
<b>NUMERO INSTALLATION / FACILITY NUMBER</b>		<b>Marque / <i>Trademark</i></b>	<b>Modèle / <i>Type</i></b>	<b>N° Série / <i>Serial Number</i></b>	
PES-546		Magnaflux H-720R	Bench	691041	
<b>REVELATEURS MAGNETIQUES / MAGNETIC LIQUOR</b>					
<b>Désignation commerciale / <i>product description</i> (trademark and reference)</b>	<b>Fabricant / <i>manufacturer</i></b>	<b>Plage de concentration de particules / <i>Range of particles</i> concentration</b>	<b>Norme d'approvisionnement utilisée / <i>procurement</i> standard used.</b>		
			CARRIER 2	MAGNAFLUX	0.1-0.4 ML
14A	MAGNAFLUX	0.1-0.4 ML	AMS 2641	ISO 9934	
			Aciers <i>Steels</i>	Barres ou billettes forgées <i>Forging Bars or billets</i>	
				Step test inspection only	